



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
FACE - SEÇÃO DE APOIO ADMINISTRATIVO

EDITAL Nº 1854/2026

**FACULDADE DE CIÊNCIAS ECONÔMICAS
SEÇÃO DE APOIO ADMINISTRATIVO
PROGRAMA DE EDUCAÇÃO TUTORIAL DE ADMINISTRAÇÃO**



Documento assinado eletronicamente por **Kely Cesar Martins de Paiva, Diretor(a) de unidade**, em 11/08/2026, às 19:58, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **5426659** e o código CRC **3CBEB27F**.

A Diretora da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG, Prof^a. Kely César Martins de Paiva, no uso de suas atribuições, faz saber que, no período de 11 a 26 de agosto de 2026, estarão abertas as inscrições de candidatos à seleção para o preenchimento de 04 (quatro) vagas no PET – Programa de Educação Tutorial, para estudantes do curso de Administração, distribuídas da seguinte forma: 02 (duas) vagas para alunos bolsistas, sendo 01 (uma) vaga para candidatos que ingressaram na UFMG em vagas reservadas para estudantes que cursaram integralmente o ensino médio em escolas públicas, distribuídas conforme as Portarias Normativas MEC nº 18/2012 e nº 9/2017; 01 (uma) vaga para candidatos que ingressaram na UFMG em vagas de ampla concorrência; e 02 (duas) vagas como voluntários no Programa para demais alunos aprovados.

Poderão candidatar-se os alunos que preencham os seguintes requisitos:

- a) estejam regularmente matriculados no referido curso;
- b) comprometam-se dedicar 20 (vinte) horas semanais, no mínimo, às atividades do Programa;
- c) tenham expectativa de permanecer como bolsistas do Programa pelo menos por dois anos;
- d) não estejam recebendo bolsa de estágio ou quaisquer bolsas de outros programas (iniciação científica, extensão e programas de graduação), exceto bolsas concedidas com objetivos assistenciais, de manutenção ou de permanência.

As inscrições serão realizadas por meio do formulário disponível no link <https://intranet.face.ufmg.br/bolsistas/inscricoes/>.

No ato do preenchimento do formulário, deverão ser anexados os seguintes documentos, na seguinte ordem, compilados em arquivo único, em formato PDF:

- 1) Comprovante de matrícula emitido pelo SIGA (apenas para alunos calouros do 1º período);
- 2) Histórico da Graduação (UFMG) emitido pelo SIGA (apenas para alunos veteranos);

3) Histórico escolar do ensino médio (apenas para alunos que se encaixam nos requisitos de cotas);

A seleção será realizada por uma comissão de professores designada por esta Diretoria, no prédio da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG e ocorrerá em duas etapas: 1) Dinâmica com discentes integrantes do PET; e 2) Entrevista com professores da banca designada. Os dias, horários e a sala onde serão realizadas as etapas do processo seletivo serão informados por e-mail aos candidatos com inscrição deferida.

A validade do exame será de 150 (cento e cinquenta) dias, a contar da data da divulgação dos resultados.

Belo Horizonte, 11 de agosto de 2026.

PROF^a. KELY CÉSAR MARTINS DE PAIVA

Diretora da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG

Referência: Processo nº 23072.245700/2026-21

SEI nº 5426659