



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
FACULDADE DE CIÊNCIAS ECONÔMICAS
SEÇÃO DE APOIO ADMINISTRATIVO
PROGRAMA DE ENSINO TUTORIAL DE ADMINISTRAÇÃO

EDITAL Nº 648/2026

A Diretora da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG, Prof^a. Kely César Martins de Paiva, no uso de suas atribuições, faz saber que, no período de 17 a 31 de março de 2026, estarão abertas as inscrições de candidatos à seleção para o preenchimento de 04 (quatro) vagas no PET – Programa de Educação Tutorial, para estudantes do curso de Administração, distribuídas da seguinte forma: 02 (duas) vagas para alunos bolsistas, sendo 01 (uma) vaga para candidatos que ingressaram na UFMG em vagas reservadas para estudantes que cursaram integralmente o ensino médio em escolas públicas, distribuídas conforme as Portarias Normativas MEC nº 18/2012 e nº 9/2017; 01 (uma) vaga para candidatos que ingressaram na UFMG em vagas de ampla concorrência; e 02 (duas) vagas como voluntários no Programa para demais alunos aprovados.

Poderão candidatar-se os alunos que preencham os seguintes requisitos:

- a) estejam regularmente matriculados no referido curso;
- b) comprometam-se dedicar 20 (vinte) horas semanais, no mínimo, às atividades do Programa;
- c) tenham expectativa de permanecer como bolsistas do Programa pelo menos por dois anos;
- d) não estejam recebendo bolsa de estágio ou quaisquer bolsas de outros programas (iniciação científica, extensão e programas de graduação), exceto bolsas concedidas com objetivos assistenciais, de manutenção ou de permanência.

As inscrições serão realizadas por meio do formulário disponível no link: <https://intranet.face.ufmg.br/bolsistas/inscricoes/>

No ato do preenchimento do formulário, deverão ser anexados os seguintes documentos, na seguinte ordem, compilados em arquivo único, em formato PDF:

- 1) Comprovante de matrícula emitido pelo SIGA (apenas para alunos calouros do 1º período);
- 2) Histórico da Graduação (UFMG) emitido pelo SIGA (apenas para alunos veteranos);
- 3) Histórico escolar do ensino médio (apenas para alunos que se encaixam nos requisitos de reserva de vagas);

A seleção será realizada por uma comissão de professores designada por esta Diretoria e ocorrerá em duas etapas: 1) Entrevista com professores e 2) Entrevista e oficina com discentes integrantes do PET, a serem realizadas no dia 06/04/2026, às 15h, no prédio da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG (Sala 1096). Em caso de necessidade, a segunda etapa poderá ser realizada na data subsequente, 07/04/2026, no mesmo local e horário.

A validade do exame será de 150 (cento e cinquenta) dias, a contar da data da divulgação dos resultados.

Belo Horizonte, 17 de março de 2026.

PROF^a. KELY CÉSAR MARTINS DE PAIVA

Diretora da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG



Documento assinado eletronicamente por **Kely Cesar Martins de Paiva, Diretor(a) de unidade**, em 17/03/2026, às 13:43, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **5033386** e o código CRC **5DB0CC73**.

Referência: Processo nº 23072.215286/2026-25

SEI nº 5033386