



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
FACULDADE DE CIÊNCIAS ECONÔMICAS
SEÇÃO DE APOIO ÀS ATIVIDADES COMPLEMENTARES DISCENTES

EDITAL Nº 654/2023/FACE-SAC-UFMG

SELEÇÃO DE ALUNO BOLSISTA PROGRAMA DE EDUCAÇÃO TUTORIAL – PET CURSO DE CIÊNCIAS ECONÔMICAS

A Diretora da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG, Profa. Kely César Martins de Paiva, no uso de suas atribuições, faz saber que, no período de **27 de março a 17 de abril de 2023**, estarão abertas as inscrições de candidatos à seleção para o preenchimento de 3 (três) vagas de bolsistas no PET – Programa de Educação Tutorial, para alunos do curso de Ciências Econômicas, sendo 1 (uma) vaga para candidatos que ingressaram na UFMG em vagas reservadas para estudantes que cursaram integralmente o ensino médio em escolas públicas, distribuídas conforme as Portarias Normativas MEC nº 18/2012 e nº 9/2017, e 2 (duas) vagas para candidatos que ingressaram na UFMG em vagas de ampla concorrência.

Poderão candidatar-se os alunos que preencham os seguintes requisitos:

1. sejam brasileiros natos ou naturalizados;
2. estejam regularmente matriculados no 2º ou 3º período do referido curso;
3. não apresentem reprovações em seus históricos escolares;
4. comprometam-se a dedicar 20 (vinte) horas semanais, no mínimo, às atividades do Programa;
5. tenham expectativa de permanecer como bolsistas do Programa até a conclusão do curso na FACE.

As inscrições serão realizadas por meio do formulário disponível no link <https://sistemas.face.ufmg.br/saacd/pet/inscricao/>

No ato do preenchimento do formulário, deverão ser anexados os seguintes documentos:

1. Histórico escolar emitido pelo SIGA (para todos os candidatos);
2. Histórico escolar do ensino médio (apenas para alunos que cursaram integralmente o ensino médio em escolas públicas).

A seleção será realizada por comissão de professores designada por esta Diretoria, com base em prova de redação, entrevista e análise do histórico escolar, em datas e horários a serem divulgados.

A validade do exame será de 150 (cento e cinquenta) dias, a contar da data da divulgação dos resultados.

Belo Horizonte, 23 de março de 2023.

Profa. Kely César Martins de Paiva
Diretora da Faculdade de Ciências Econômicas da UFMG



Documento assinado eletronicamente por **Kely Cesar Martins de Paiva, Diretor(a) de unidade**, em 24/03/2023, às 14:15, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **2170357** e o código CRC **3966D13B**.

Referência: Processo nº 23072.216743/2020-11

SEI nº 2170357